



INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
UL. WINIARSKA 1 60-654 POZNAŃ - POLAND phone: (061) 849 24 00 fax: (061) 822 43 72 e_mail: office@itd.poznan.pl
http://www.itd.poznan.pl

ŚWIADECTWO

Nr 394-BDZ – 161/2005

Przedmiot badania: Warunki techniczne i organizacyjne produkcji opakowań z drewna w firmie:
„DREWKOP”

Zleceniodawca: P.P.H.U. DREWKOP Z.D.J. Słomian Spółka Jawna
ul. Magreta 4
PL 42-160 Krzepice

Zakres badań:

- sprawdzenie typu i stanu technicznego suszarni komorowej,
- sprawdzenie stosowanych programów obróbki termicznej i sposobów rejestracji przebiegów obróbki,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna poddawanego procesowi suszenia,
- wrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna wysuszonego,
- sprawdzenie sposobu nadzorowania procesu produkcyjnego,
- sprawdzenie sposobów postępowania z odpadami, wadliwymi surowcami i wyrobami.

Metoda badań: Metodyka własna Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu

Dokumenty odniesienia :

- International Standards for Phytosanitary Measures ISPM No. 15 z marca 2002,
- Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 26 marzec 2004 r w sprawie zapobiegania wprowadzaniu i rozprzestrzenianiu się organizmów kwarantannowych (Dz. U. Nr 61, poz. 571),
- Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 4 maja 2004 r w sprawie wymagań, jakie powinno spełniać drewno opakowaniowe pochodzące z Kanady, Chińskiej Republiki Ludowej, Japonii i Stanów Zjednoczonych Ameryki (Dz. U. Nr 119, poz. 1249).

Orzeczenie:

Warunki techniczno-organizacyjne produkcji opakowań z drewna w firmie „DREWKOP” są zgodne z wymaganiami fitosanitarnymi określonymi w dokumentach odniesienia. Stosowana technologia zapewnia produkcję wyrobów bez kory (upoważnia do ich oznaczania znakiem **DB**). Urządzenia i procesy zapewniają wysuszenie drewnianych elementów do wilgotności poniżej 20% (uzasadniają do oznaczanie wyrobów znakiem **KD**) w taki sposób, że zapewniają uzyskanie w środku (w rdzeniu) suszonych komorowo elementów temperatury co najmniej 56°C przez co najmniej 30 minut, co jest równoznaczne z fitosanitarnym zabiegiem termicznym (uzasadniają do oznaczanie wyrobów znakiem **HT**).

**Numer w: KRAJOWYM REJESTRZE FIRM SPEŁNIAJACYCH WARUNKI PRODUKCJI
WYROBÓW Z DREWNA W ASPEKTCIE WYMAGAŃ FITOSANITARNYCH : PL 24-189**

Okres ważności Świadectwa: do 30.08.2008

Załączniki: Sprawozdanie z badań nr U – 161 BDZ/2005

KIEROWNIK

Zakładu Badania i Zastosowań Drewna

mgr inż. Andrzej Noskowiak
Poznań, 01.09.2005 r.



DYREKTOR

doc. dr Władysław Strykowski



CERTIFICATE

No 394-BDZ – 161/2005

Examination Objective: Technical and organizational conditions of wood packing materials' production in the firm:

„DREWKOP”

Customer: P.P.H.U. DREWKOP Z.D.J. Słomian Spółka Jawna
ul. Magreta 4
PL 42-160 Krzepice

Scope of examination:

- verification of the type and technical condition of drying-kiln, verification of drying schedules applied and registering manners of drying processes,
- random inspection of quality and the rate of moisture rate of the processed wood,
- random inspection of the quality and the moisture rate of the dried wood,
- inspection of control mode of production process,
- inspection of the way of handling waste, defective raw material and faulty products.

Method of examination: Wood Technology Institute's own methodology

References:

- International Standards for Phytosanitary Measures ISPM No. 15 of March 2002.
- Order of the Minister of Agriculture and Rural Development of March 26 2004 regarding prevention from introduction and spreading out of the quarantine pests (Dz. U. Nr 61, poz. 571),
- Order of the Minister of Agriculture and Rural Development of May 4 2004 regarding requirements to be met by packaging wood doming from Canada, the People's Republic of China, Japan, and the United States of America (Dz. U. Nr 119, poz. 1249).

Decision:

Technical and organizational conditions of wood packing materials production, in the firm “DREWKOP” comply with the phytosanitary requirements as specified in the reference documents. Technology applied guarantees the production of debarked wood elements which is equivalent to debarking of wood (thus justifying DB marking). All the devices employed in the process guarantee that the moisture rate of wood material obtained is below 20% (thus justifying KD marking) and guarantee that a minimum core temperature of kiln-dried elements reached at least 56°C for a duration of the minimum of 30 min, which is an equivalent to thermal phytosanitary measure (thus justifying HT marking).

Number in: NATIONAL REGISTER OF COMPANIES THAT MEET THE REQUIREMENTS DESCRIBED IN STANDARDS FOR PHYTOSANITARY MEASURES IN WOOD MATERIALS PRODUCTION: PL 24-189

Certificate's Validity Period: to 30.08.2008

Annex: Examination Report No. U 161 BDZ/2005

**Supervisor of
Wood Investigation and Application Section**

M.Sc (Eng) Andrzej Noskowiak



Director

Assistant Professor
Władysław Strykowski Ph.D.